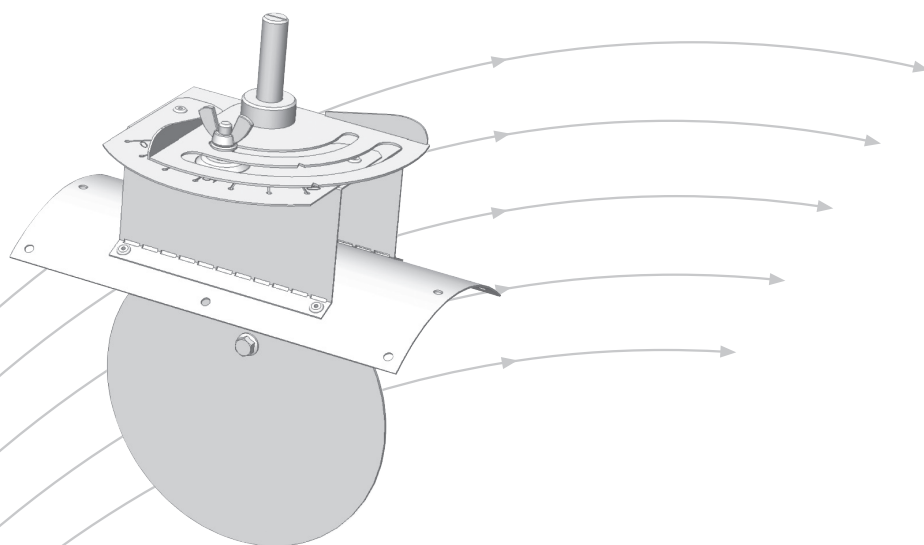


EPS

Etter-På-Spjeld



- Enkel å montere på eksisterende spirokanaler

TROX[®] TECHNIK

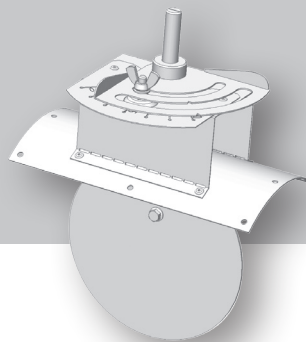
 **Auranor**

TROX Auranor Norge AS

Postboks 100
2712 Brandbu

Telefon +47 61 31 35 00
Telefaks+47 61 31 35 10
e-post: firmapost@auranor.no
www.trox.no

EPS



ANVENDELSE

EPS anvendes i ventilasjonsanlegg, hvor spjeld mangler under innjusteringen.

UTFØRELSE

EPS leveres med gradert skalaplate og låsbar reguleringsløsning.

MATERIALE OG OVERFLATEBEHANDLING

EPS består av sarg, spjeld, brakett og skalaplate i galvanisert stål. Opplagere er i plast.

BESTILLINGSKODE, EPS

EPS - 250

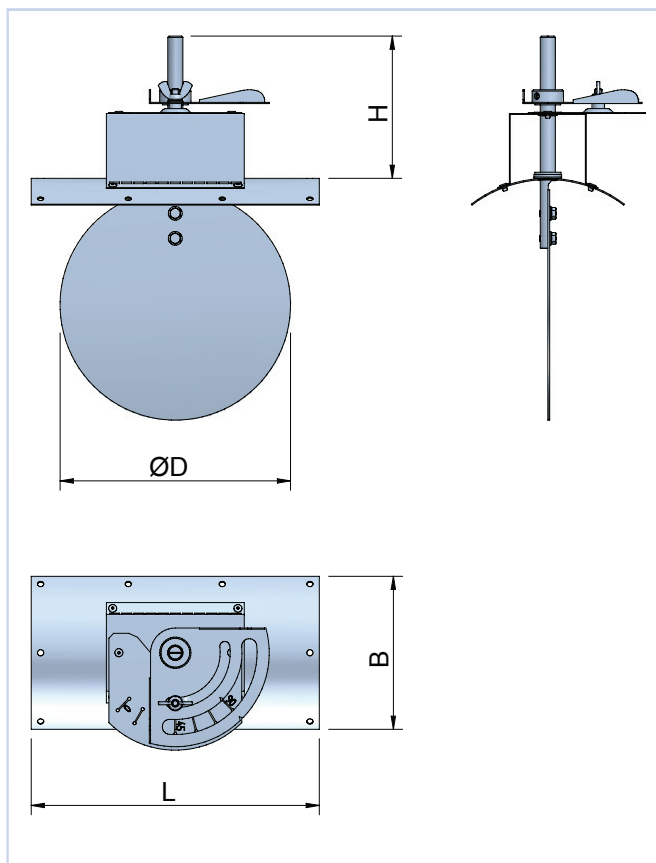
Produkt _____
Dimensjon: Ø100 - Ø315 _____

Eksempel:
EPS-250
Forklaring:
EPS dimensjon Ø250.

MÅL OG VEKT, EPS

EPS	D	B	L	H	Vekt [kg]
100	91	93	140	107	0,6
125	115	104	165	107	0,7
160	147	114	200	107	0,8
200	184	122	230	107	1,0
250	225	129	280	107	1,2
315	290	136	340	107	1,6

Tabell 1



Figur 1

EPS

AKUSTISK DOKUMENTASJON

I diagrammene er det oppgitt summert A-veid lydeffektnivå fra spjeld til kanal, L_{WA} . Korreksjonsfaktorene i tabell 2, side 4, benyttes for å beregne avgitt frekvensfordelt lydeffektnivå, $L_W = L_{WA} + KO$. Det er oppgitt KO for o spjeldstillinger.

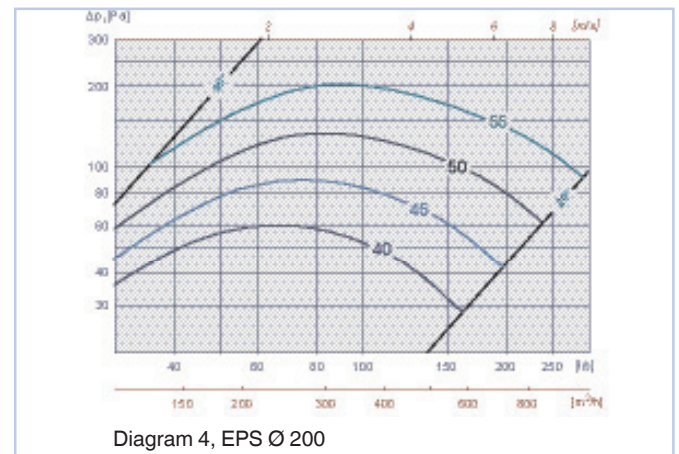
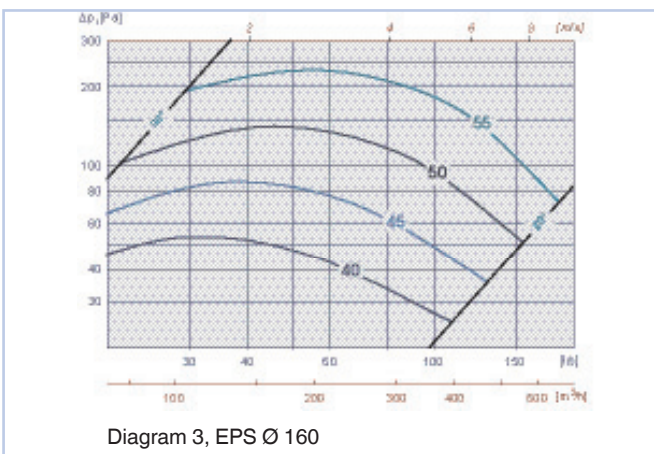
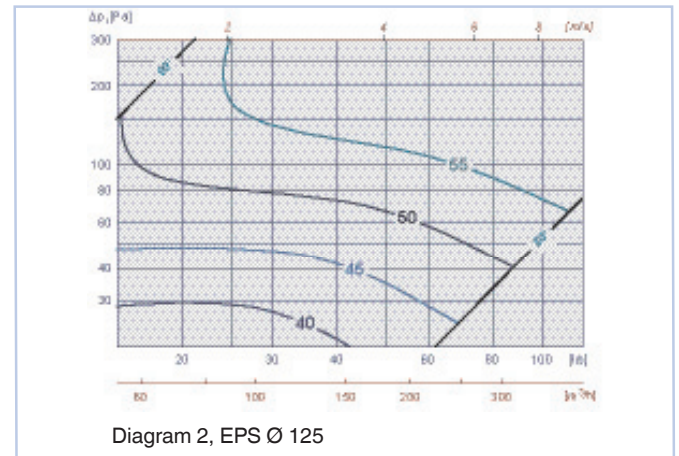
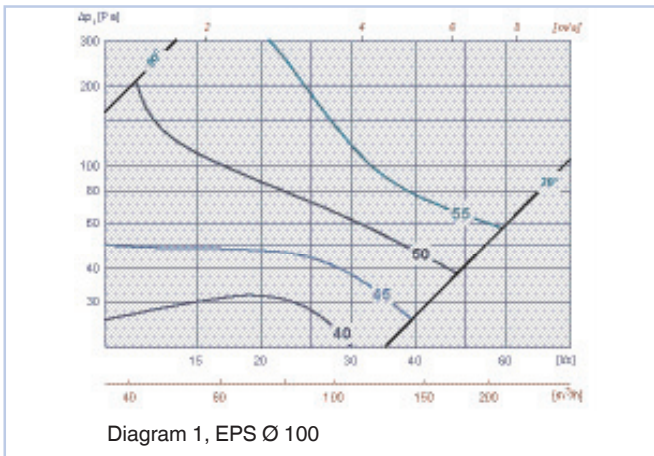
Mellomliggende punkter kan bestemmes omtrentlig som vist i eksemplet til høyre.

Eksempel:

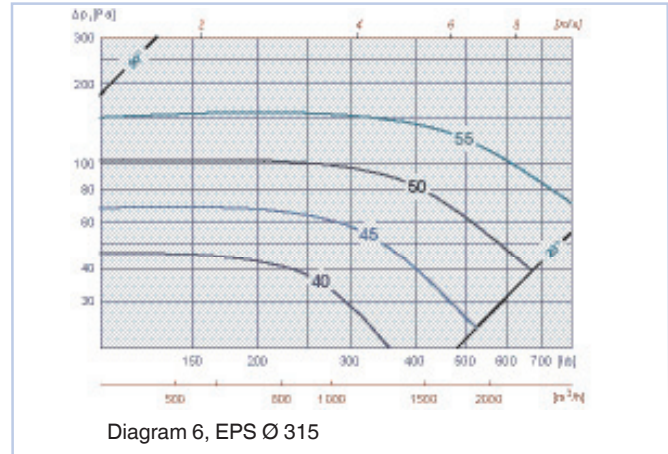
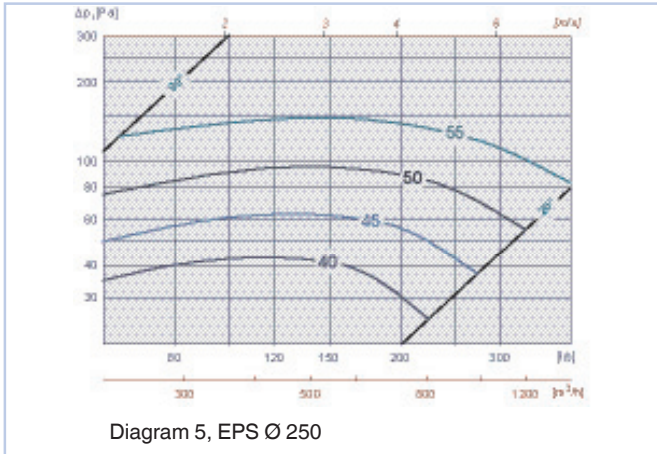
EPS Ø200, 100 l/s, 100 Pa

Av diagrammet finner vi at $L_{WA} = 47$ dB(A). Vi ønsker å finne avgitt lyd-effektnivå i 250 Hz. Korreksjonsfaktoren for stengt spjeld er -6 dB, mens den for åpent spjeld er 2 dB. Ettersom vårt punkt ligger midt mellom, benytter vi gjennomsnittet som blir -2 dB. Avgitt lydeffektnivå i 250 Hz blir da: $L_W = L_{WA} + KO = 47 + (-2) = 45$ dB

DIMENSJONERINGSDIAGRAM



EPS



Korreksjonsfaktor [K0], EPS

EPS	K0 [dB]															
	90° spjeldvinkel								20° spjeldvinkel							
Dim.	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	63	125	250	500	1k	2k	4k	8
100	15	5	-3	-2	-5	-13	-21	-26	9	11	4	-3	-11	-17	-26	-32
125	14	4	-5	0	-5	-16	-26	-27	17	10	4	-4	-11	-19	-26	-27
160	5	-2	-7	-4	-4	-8	-15	-25	15	10	3	-4	-8	-16	-23	-27
200	2	-5	-6	-1	-5	-12	-21	-29	13	10	2	-4	-7	-14	-20	-25
250	-1	-5	-7	-3	-4	-7	-14	-23	18	7	0	-4	-7	-11	-15	-21
315	-3	-5	-7	-5	-4	-7	-13	-22	20	10	0	-5	-9	-14	-20	-19

Tabell 2

EPS

MONTERING

EPS'en monteres i kanalsystemet ved først å bore et hull i kanalen hvor spjeldet skal ha senter. Deretter slisser man spor for spjeldbladet ut til hver side fra hullet langs med kanalen. Det påføres så godt med tettemasse på kanalen rundt slissespor eller på underside av EPS-sargen. Spjeldet føres ned i kanalen og i posisjon. Festes så til kanalen med selvborede skruer gjennom ferdige hull i EPS- sargen . NB!

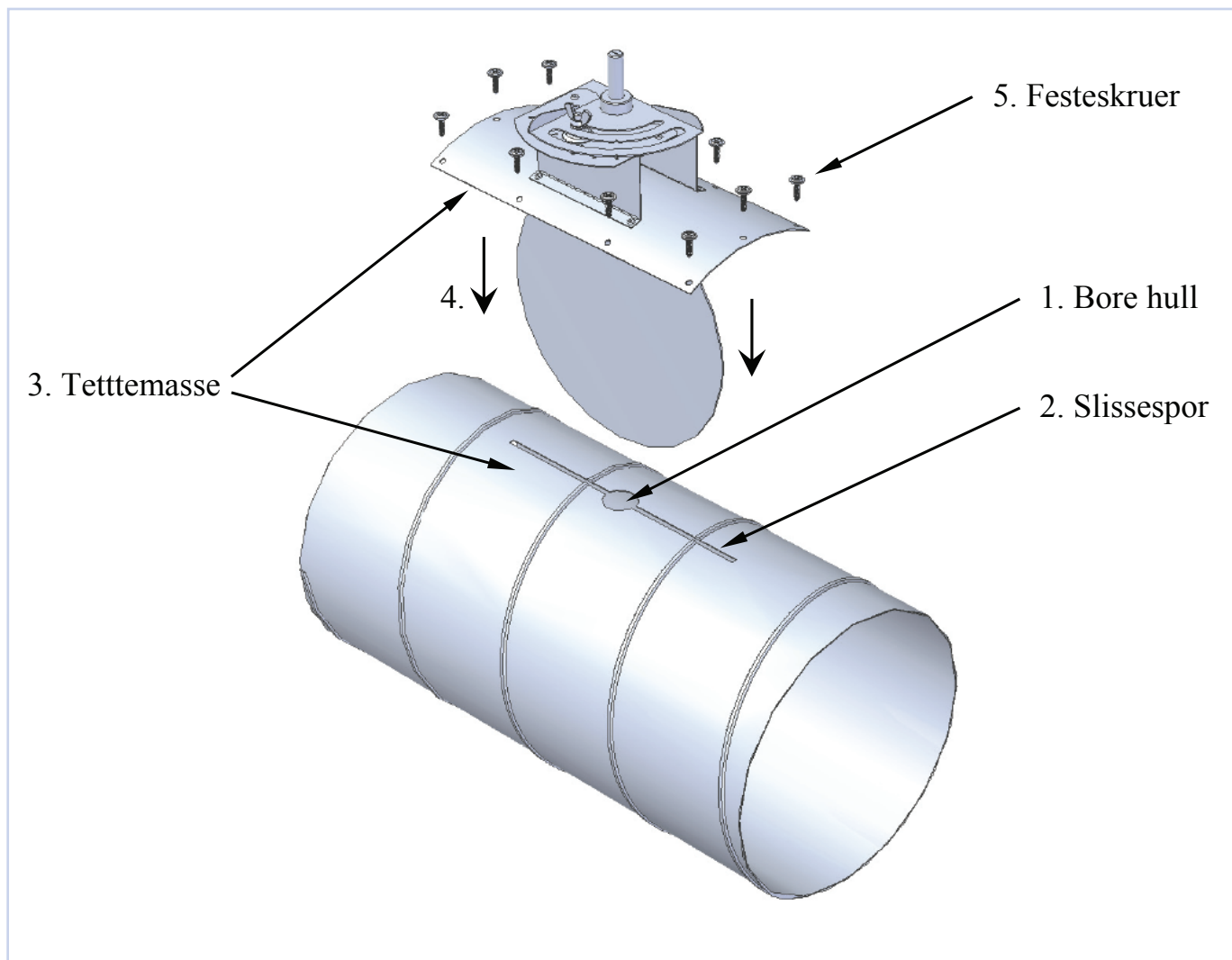
- Festeskruer max. 4,2x19mm
- Bore hull min. Ø30mm for EPS 250 og 315
- Bore hull min. Ø15mm for EPS 100-200

VEDLIKEHOLD

Ingen spesielle krav til vedlikehold.

MILJØ

Forespørsel vedrørende byggvaredeklarasjon kan rettes til en av våre selgere, eller finnes på vår hjemmeside: www.trox.no



Figur 2, montasje

EPS er utviklet og produsert av:

Retten til endringer forbeholdes.